

PASTA OPAC UNIVERSALA *Noritake* Super Porcelain EX-3

utilizare cu aliaje cu CET intre 13.4 si $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$

Instructiuni de folosire

- 1 Pregatirea si degazarea structurii metalice**
Urmati instructiunile producatorului metalului pentru sablare si degazare.
Atentie: Atunci cand folositi opac pasta pe aliaje de Ni-Cr fara Beriliu sau aliaje Co-Cr, dupa degazare, curatati intreaga suprafata externa si din interiorul structurii la steamer (cu jet de abur) pentru a indeparta orice substanta ce poate provoca inverzirea.
- 2 Cum se foloseste opac pasta EX-3**
Asezati pe o paleta de amestec cantitatea dorita de opac pasta in nuanta dorita. In flacon, opacul pasta este acoperit cu lichid in exces pentru a evita uscarea. Inclinati flaconul si prelevati opacul neacoperit cu lichid.
Atentie: Nu amestecati lichidul din recipient cu pasta opac. Nu aruncati lichidul din recipient. Daca doriti sa miscorati vascozitatea pastei opac, folositi doar Lichidul pentru Pasta Opac Universala
- 3 Aplicarea "Wash"**
Suprafata metalului trebuie sa fie complet uscata. Cu varful pensulei, aplicati apasat un prim strat foarte subtire de pasta opac universala. Lasati putin sa se usuce.
Atentie: Pensula trebuie sa fie uscata! Nu amestecati sub nici o forma cu apa!
- 4 Prima aplicare**
Dupa aplicarea primului strat foarte subtire, continuati sa aplicati opacul pasta pana cand obtineti o acoperire de 80% a culorii metalului. Nu este necesara foarte multa condensare. Coaceti dupa ce va asigurati ca nu sunt resturi de pasta opac in interiorul capelor. Acestea se indeparteaza cu o pensula uscata. Dupa prima coacere suprafata trebuie sa aibe aspectul coajei de ou, adica sa fie usor lucioasa.
Atentie: In cazul in care opacul pasta are o vascozitate prea ridicata, diluati cu Lichidul pentru pasta opac universala. Diluarea in exces poate cauza fisuri, bule, fracturi dupa coacere

- 5 A doua aplicare**
Aplicati al doilea strat de opac pasta pana cand structura metalica este complet opacizata. Verificati ca in interiorul capelor sa nu ramana reziduuri de opac pasta. Dupa coacere, suprafata opacului trebuie sa fie usor lucioasa, la fel ca si dupa prima ardere.
Atentie: Atunci cand folositi opac pasta pe aliaje de Ni-Cr fara Beriliu sau aliaje Co-Cr, inainte de a doua aplicare, degresati suprafata opacului la steamer (cu jet de abur) pentru a indeparta eventualele impuritati ce pot cauza inverzirea.

- 6 Aplicarea modificatorilor de pasta opac universala**
Modificatorii de pasta opac universala se pot amesteca cu pasta opac universala pentru a personaliza nuanta, sau pot fi aplicati ca atare, pentru modificari minore. Pentru diluare si aplicare ca un machiaj, folositi Lichidul pentru pasta opac universala si folosit la a doua aplicare.
Atentie: Aplicati nuantele de maro-pamantiu si maro-rosiatic separat. Daca una dintre acestea este amestecata cu alte nuante, dupa coacere nu se va mai obtine culoarea dorita. Peste pasta opac se poate folosi si machiaje interne (Internal Stain - IS)

- 7 Stratificarea ceramicii**
Urmati instructiunile de folosire pentru stratificarea ceramicii
Atentie: Atunci cand folositi opac pasta pe aliaje de Ni-Cr fara Beriliu sau aliaje Co-Cr, dupa degazare, curatati intreaga suprafata externa si din interiorul structurii la steamer (cu jet de abur) pentru a indeparta orice substanta ce poate provoca inverzirea.

Ciclul de ardere

		Temp. pomire °C	Timp uscare Min	Rata de incalzire °C/Min	Temp. pomire vaccum °C	Nivel vaccum mmHg	Temp. oprire vaccum °C	Temp. finala °C	Timp de mentinere Min	Timp racire Min
A	Pasta Opac Universal pentru aliaje nobile, Ni-Cr fara Beriliu;	400	8	65	400	720	980	980	1 (fara vaccum)	0
B	Pasta Opac Universal pentru aliaje, Ni-Cr fara Beriliu; Co-Cr	400	8	65	400	720	1000	1000	1 (fara vaccum)	0